

# ADHESOL™

adhesive solutions

Клеевые составы в производстве

## БЕСПИЛОТНЫХ ЛЕТАТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ



01

### ADHESOL ET 200 HV

структурное склеивание комплектующих готового изделия



02

### ADHESOL ET 236 HV

приклеивание датчиков, фиксация и герметизация проводов

03

### ADHESOL 534 | 545

фиксация резьбовых и вал- втулочных соединений

# ADHESOL™

adhesive solutions



**Adhesol ET 200 HV** – это контрастный быстроотверждаемый двухкомпонентный эпоксидный клей с высокой вязкостью и коротким временем жизни, способный склеивать детали с зазором до 5 мм.

Подходит для применений, где важен визуальный контроль заполнения клеем полостей и пазов, способен склеивать разнородные материалы, набирая первичную прочность за 25-30 мин после нанесения. За счет короткого времени жизни и высокой вязкости, состав пригоден для использования на наклонных и вертикальных поверхностях.



**ADHESOL ET 236 HV** – высокопрочный универсальный эпоксидный клей высокой вязкости, склеивает материалы с зазором до 5 мм.

Композиция обладает хорошей адгезией к различным основаниям, включая черные и цветные металлы, ферриты, керамику, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики. За счёт высокой вязкости пастообразный клей не стекает с наклонных и вертикальных поверхностей.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор, мм	5
Динамическая вязкость смеси, мПа·с	200 000 – 400 000
Цвет	бежево-красный
Время жизни смеси, мин	25-30
Рабочая прочность, ч	1 - 2
Полная прочность, ч	24
Прочность на сдвиг (ГОСТ), МПа	10-12
Твердость по Шору D, ед.	70-80
Рабочая температура	от -40°C до +85°C

## ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Пропорции смешивания (по объему)	1 : 1
Заполняемый зазор, мм	5 мм
Динамическая вязкость смеси	паста
Цвет	чёрный
Время жизни смеси, мин	50-60
Рабочая прочность, ч	5-7
Полная прочность, ч	72
Прочность на сдвиг (ГОСТ), МПа	16-24
Твердость по Шору D, ед.	60-70
Относительное удлинение при разрыве, %	4
Рабочая температура	от -40°C до +85°C



**ADHESOL 534** – анаэробный клей для фиксации резьбовых соединений. Состав общего назначения имеет тиксотропную природу, не растекается при нанесении на поверхность. Состав защищает соединения от самораскручивания в условиях ударной нагрузки и вибрации, а также от влаги и загрязнений.



**ADHESOL 545** – анаэробный фиксатор вал-втулочных соединений. Формирует соединение с начальной прочностью за 10 минут. Обладает высокой прочностью, стоек к вибрационной и ударной нагрузке, защищает соединение от влаги и загрязнений.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Макс. заполняемый зазор	Макс. размер резьбы	0,12 мм	M20 ¾"
Начальная прочность (сталь, M10 при 23°C)		15 минут	
Рабочая прочность, сталь, M10 при 23°C		1 час	
Полная прочность, сталь, M10 при 23°C		24 часа	
Прочность на кручение, Н·м		6	
Прочность на сдвиг, МПа		10	
Рабочая температура		от -55 до +150°C	
Коэффициент теплового расширения		90 * 10-6 мм/мм/°C	
Диэлектрическая прочность		11 кВ/мм	

## ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Макс. заполняемый зазор	Макс. размер резьбы	0,25 мм	M30 1¼"
Начальная прочность (сталь, M10 при 23°C)		10 минут	
Рабочая прочность, сталь, M10 при 23°C		30 минут	
Полная прочность, сталь, M10 при 23°C		24 часа	
Прочность на кручение, Н·м		25	
Прочность на сдвиг, МПа		25	
Рабочая температура		от -55 до +150°C	
Коэффициент теплового расширения		90 * 10-6 мм/мм/°C	
Диэлектрическая прочность		11 кВ/мм	