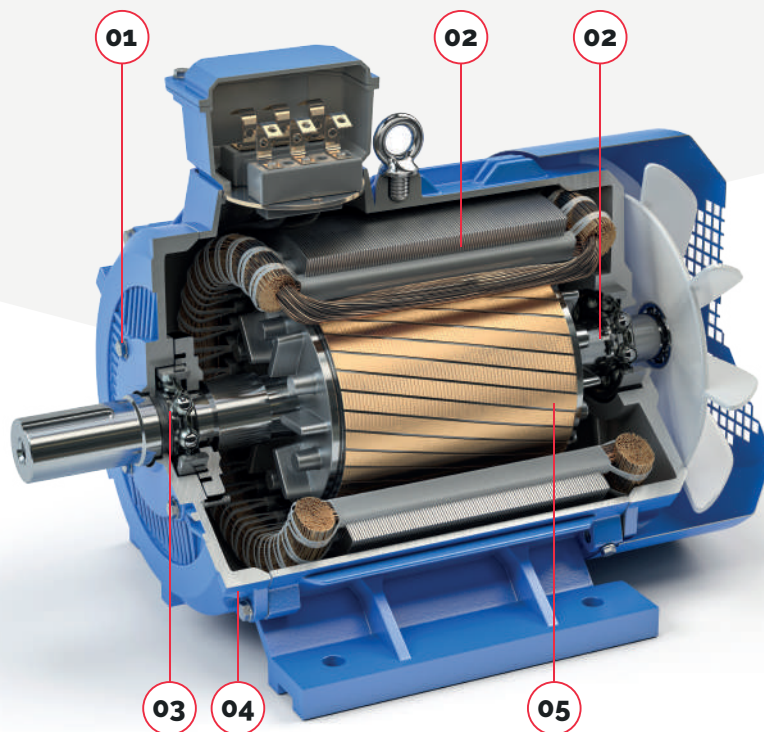


# КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ ADHESOL ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В УЗЛАХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

**ADHESOL™**  
adhesive solutions

- 01 ADHESOL 534**  
Фиксация болтовых соединений
- 02 ADHESOL ES 150 S**
  - Армирование проводов на коммутаторе
  - Приклеивание магнитов на статор
- 03 ADHESOL 542**  
Фиксация подшипников качения
- 04 ADHESOL 537 F**  
Герметизация крышки
- 05 ADHESOL 541**  
Проклеивание магнитопровода





## ADHESOL 534

### АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Состав общего назначения имеет тиксотропную природу, не растекается при нанесении на поверхность. Состав защищает соединения от самораскручивания в условиях ударной нагрузки и вибрации, а также от влаги и загрязнений. Он подходит для фиксации метизов, демонстрируемых ручным инструментом.

Вязкость, мПа*с	150-300
Макс. диаметр резьбы	M20 ¾"
Макс. заполняемый зазор, мм	0,1
Время фиксации, мин.	20
Прочность на сдвиг, МПа	5
Прочность на кручение, Нм: разрушение преобладающ.	5-12
	2-8
Рабочий температурный диапазон, °С	от -55 до +150



## ADHESOL 542

### АНАЭРОБНЫЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Высокая прочность подходит для работы с крепежом, который устанавливается и демонтируется с помощью гидравлических и пневматических инструментов. Рекомендован для фиксации необслуживаемых резьбовых соединений. Состав имеет среднюю скорость полимеризации, набирает начальную прочность за 10 минут.

Вязкость, мПа*с	500
Макс. диаметр резьбы	M20 ¾"
Макс. заполняемый зазор, мм	0,1
Время фиксации, мин.	10
Прочность на сдвиг, МПа	17
Прочность на кручение, Нм: разрушение преобладающ.	33
	42
Рабочий температурный диапазон, °С	от -55 до +150



## ADHESOL 541

### АНАЭРОБНЫЙ ВАЛ-ВТУЛОЧНЫЙ ФИКСАТОР ПРОНИКАЮЩЕГО ТИПА

Проникает в зазоры до 0,05 мм, поэтому может использоваться для фиксации уже собранных резьбовых креплений, способен заполнять мелкие поры на сварных швах, на поверхности изделий из порошковых сплавов, литья. Состав формирует герметичный химостойкий шов, который надежно предохраняет детали от коррозии.

Вязкость, мПа*с	20
Макс. диаметр резьбы	M12 ½"
Макс. заполняемый зазор, мм	0,05
Время фиксации, мин.	20
Прочность на сдвиг, МПа	7
Прочность на кручение, Нм: разрушение преобладающ.	12
	29
Рабочий температурный диапазон, °С	от -55 до +150



## ADHESOL 537 F

### АНАЭРОБНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Вязкость, мПа*с	паста
Макс. диаметр резьбы	-
Макс. заполняемый зазор, мм	0,5
Время фиксации, мин.	15
Прочность на сдвиг, МПа	7
Прочность на кручение, Нм: разрушение преобладающ.	20
	23
Рабочий температурный диапазон, °С	от -55 до +150

Предназначен для работы в широком температурном диапазоне, успешно выдерживает нагрев до +150 °С, а также воздействие химически агрессивных сред. Применение состава способствует увеличению сервисного интервала, устраняет необходимость дополнительно подтягивать болты.



## ADHESOL ES 150 S

### ВИБРОСТОЙКИЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Условия застывания при 100°С	120мин
Условия застывания при 150°С	20 мин
Вязкость (при +25 °С)	густая паста
Цвет	серебристый
Макс. заполняемый зазор	3-5 мм
Твердость по Шору D	80 ед.
Прочность на сдвиг (ISO4587)	21-47 МПа
Температура стеклования	120 °С
Удлинение при разрыве	2-3%
Рабочая температура, °С	от -40 до +180

Отверждаемый нагревом. Формирует соединение, стойкое к вибрации и ударным нагрузкам, подходит для фиксации материалов с разным тепловым расширением. При отверждении состав не растекается, склеивает детали с зазором до 5 мм. Не является диэлектриком.