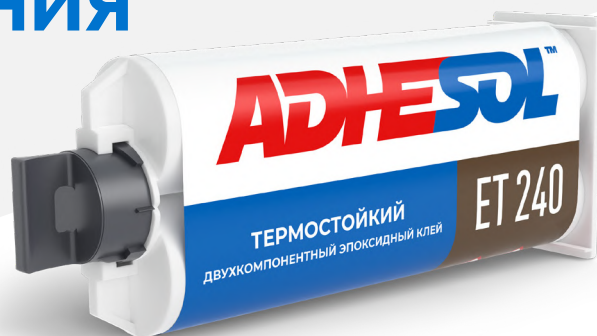




# ADHESOL™

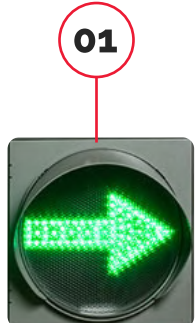
adhesive solutions

## Клеевые составы в производстве и обслуживании **СВЕТОТЕХНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ**



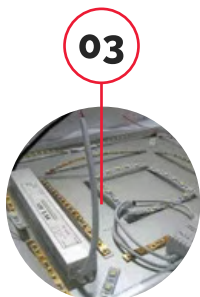
### ADHESOL ET 241

- 01 Заливка светодиодов для обеспечения влаги и пылезащиты



### ADHESOL ET 215

- 02 Герметизация зазора между стеклом и рамкой крышки
- 03 Приклеивание светодиодных лент к корпусу светильника

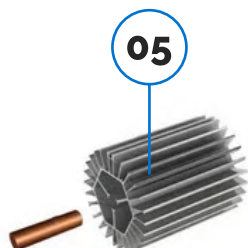


### ADHESOL ET 240

- 04 Приклеивание отражателя к корпусу
- 04 Приклеивание линзы из поликарбоната к корпусу

### ADHESOL ES 180B

- 05 Склеивание корпуса радиатора с печатной платой и медным стержнем



### ADHESOL ET 200

- 06 Приклеивание торцевых заглушек, кнопок вкл/выкл и др. корпусных деталей

**ADHESOL ET 241** - это термостойкий двухкомпонентный клей низкой вязкости на основе эпоксидной смолы. Специально разработан для заливки электронных компонентов, особенно, в случаях, когда требуется устойчивость к высоким температурам.

**ADHESOL ET 215** - это высокоэластичный двухкомпонентный клей на основе эпоксидной смолы. Специально разработан для склеивания широкого спектра разнородных материалов, особенно, в случаях, когда у склеиваемых поверхностей различный коэффициент теплового расширения.

**ADHESOL ET 240** - это термостойкий прозрачный двухкомпонентный клей на основе эпоксидной смолы. Специально разработан для эстетически привлекательного склеивания разнородных материалов, особенно, в случаях, когда требуется устойчивость к высоким температурам.

**ADHESOL ES 180B** - это теплопроводный термоотверждаемый однокомпонентный клей на основе эпоксидной смолы. Специально разработан для склеивания металлических поверхностей, в случаях, когда требуется теплопроводность и устойчивость к высоким температурам.

**ADHESOL ET 200** - это универсальный быстроотверждаемый двухкомпонентный клей на основе эпоксидной смолы. Специально разработан для универсального и быстрого склеивания разнородных материалов, особенно, в случаях, когда актуальна конвейерная сборка изделий.

## ET 241

Вязкость: от 4250 до 6000 мПа°С

Соотношение смешивания 1:1

Максимально заполняемый зазор: 2 мм

Время жизни смеси: 120-180 мин

Время достижения рабочей прочности: 12 ч

Прочность на сдвиг: 17-20 МПа

Рабочий температурный диапазон: от -40°С до +260°С

Удлинение при разрыве: 28-30%

Твердость по Шору D: 55-65 ед.

## ET 215

Вязкость: от 12.000 до 15.000 мПа°С

Соотношение смешивания 1:1

Максимально заполняемый зазор: 2 мм

Время жизни смеси: 120-180 мин

Время достижения рабочей прочности: 8-12 ч

Прочность на сдвиг: 16-19 МПа

Рабочий температурный диапазон: от -40°С до +85°С

Удлинение при разрыве: 33%

Твердость по Шору D: 50-60 ед.

## ET 240

Вязкость: от 10.000 до 12.000 мПа°С

Соотношение смешивания 1:1

Максимально заполняемый зазор: 5 мм

Время жизни смеси: 60-90 мин

Время достижения рабочей прочности: 3-6 ч

Прочность на сдвиг: 10-12 МПа

Рабочий температурный диапазон: от -40°С до +260°С

Удлинение при разрыве: 4-8%

Твердость по Шору D: 65 ед.

## ES 180B

Вязкость: от 600.000 до 800.000 мПа°С

Максимально заполняемый зазор: 5 мм

Скорость отверждения при 120°С - 40 мин  
при 150°С - 20 мин  
при 180°С - 15 мин

Прочность на сдвиг: 27-41 МПа

Теплопроводность 0,55 Вт/(мК)

Рабочий температурный диапазон: от -40°С до +180°С

Удлинение при разрыве: 1%

Твердость по Шору D: 84 ед.

## ET 200

Вязкость: от 14.000 до 16.000 мПа°С

Соотношение смешивания 1:1

Максимально заполняемый зазор: 2 мм

Время жизни смеси: 10-20 мин

Время достижения рабочей прочности: 40-60 мин

Прочность на сдвиг: 8-10 МПа

Рабочий температурный диапазон: от -40°С до +85°С

Удлинение при разрыве: 1-2%

Твердость по Шору D: 70-75 ед.