

КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ ADHESOL

ДЛЯ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ И АВТОМАТИКИ

ADHESOLTM
adhesive solutions

01

ADHESOL 534

Фиксация резьбовых соединений

02

ADHESOL 537 OX

Герметизация трубопроводов в системах с газообразным кислородом и азотом

03

ADHESOL ET 243

Герметизация электронных компонентов и защита их от агрессивных сред

04

ADHESOL 441

Склеивание составных частей оборудования и приклеивание готовых различных уплотнений





ADHESOL 534

**АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ
СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ
ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

Заполняемый зазор, мм	0,12 мм
Макс. размер резьбы	M20 ¾"
Начальная прочность (сталь, M10 при 23°C)	15 минут
Прочность на кручение (Сталь, M10, ISO 10964), Н*м	Разр. – 15
Прочность на сдвиг (Сталь, вал-втулка, ISO 10123), МПа	Преобр. – 6 10
Рабочая температура °С	от -55 до +150
Цвет	Синий
Вязкость, мПа*с	1 300 - 3 000

ADHESOL 534 – анаэробный клей для фиксации резьбовых соединений. Состав общего назначения имеет тиксотропную природу, не растекается при нанесении на поверхность. Состав защищает соединения от самораскручивания в условиях ударной нагрузки и вибрации, а также от влаги и загрязнений. Он подходит для фиксации метизов, демонтируемых ручным инструментом. Отличная химическая инертность ADHESOL 534 делает его подходящим средством для герметизации мелких деталей пневматических и гидравлических систем и может значительно снизить влияние коррозии.



ADHESOL ET 243

**ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ВЫСОКОЭЛАСТИЧНЫЙ
ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ-КОМПАУНД НИЗКОЙ
ВЯЗКОСТИ, УСИЛЕННОЙ ПРОЧНОСТИ**

Заполняемый зазор, мм	0,5 мм
Динамическая вязкость (при +25°C), мПа·с	1 000 - 3 000
Время для использования готовой смеси (смешанной при +25°C), мин	40 - 50
Рабочая прочность, ч	3 - 4
Полная прочность, ч	24
Относительное удлинение при разрыве	30%
Твердость по Шору, D	50-60
Рабочая температура °С	от -40 до +85
Цвет	прозрачный

ADHESOL ET 243 – это саморастекающийся двухкомпонентный эпоксидный клей-компануд с низкой вязкостью, коротким временем жизни и увеличенной прочностью. За счет высокой скорости отверждения, способен склеивать материалы, набирая начальную прочность за 3-4 часа после нанесения. Состав обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень и различные пластики.



ADHESOL 537 OX

**АНАЭРОБНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ТРУБНЫХ
СОЕДИНЕНИЙ, РАБОТАЮЩИЙ В СРЕДЕ
ЧИСТОГО КИСЛОРОДА И АЗОТА**

Заполняемый зазор, мм	0,5 мм
Макс. размер резьбы	M80 3"
Начальная прочность (сталь, M10 при 23°C)	5 минут
Прочность на кручение (Сталь, M10, ISO 10964), Н*м	Разр. – 15
Прочность на сдвиг (Сталь, вал-втулка, ISO 10123), МПа	Преобр. – 11 7
Рабочая температура °С	от -55 до +150
Цвет	Желтый
Вязкость, мПа*с	100 000

ADHESOL 537 OX – специализированный резьбовой герметик, который создан для работы в системах с газообразным кислородом и азотом. Состав подходит для защиты трубопроводов, работающих под давлением до 15 бар. В отличие от герметиков других типов, анаэробный состав не разрушается и не засоряет рабочую среду, вентили. За счет химической стойкости ADHESOL 537 OX пригоден для использования на трубопроводах, транспортирующих воду, газы, углеводороды, масла и другие вещества. Благодаря высоковязкой консистенции удобен при нанесении на крупные детали.



ADHESOL 441

**ЦИАНОАКРИЛАТНЫЙ КЛЕЙ
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

Заполняемый зазор, мм	0,15 мм
Начальная прочность (Достигается прочность на сдвиг 0,3 Н/мм2)	2 - 5 сек
Полная прочность	24 часа
Прочность на сдвиг (ISO 4587)	Сталь 18 - 26 Н/мм2 АБС 8 Н/мм2 PBX 8 Н/мм2
Предел прочности (ISO 6922)	17 Н/мм2
Рабочая температура °С	от -55 до +120
Твердость (ISO 868)	85 по Шору D
Цвет	прозрачный
Вязкость при 25°C	60 - 125 мПа*с

Клей с низкой вязкостью и высокой скоростью полимеризации. Подходит для соединения различных материалов, включая пластмассы, резины, керамику, металлы, кожу и т.д. Состав подходит для операций быстрой сборки, в том числе на высокоскоростных автоматизированных производственных линиях. Может наноситься из заводской упаковки или с помощью специальных приспособлений. Это однокомпонентный материал, который быстро полимеризуется при передаче давления на склеиваемые поверхности, равномерно распределяется между деталями, образуя тонкий клеевой шов.