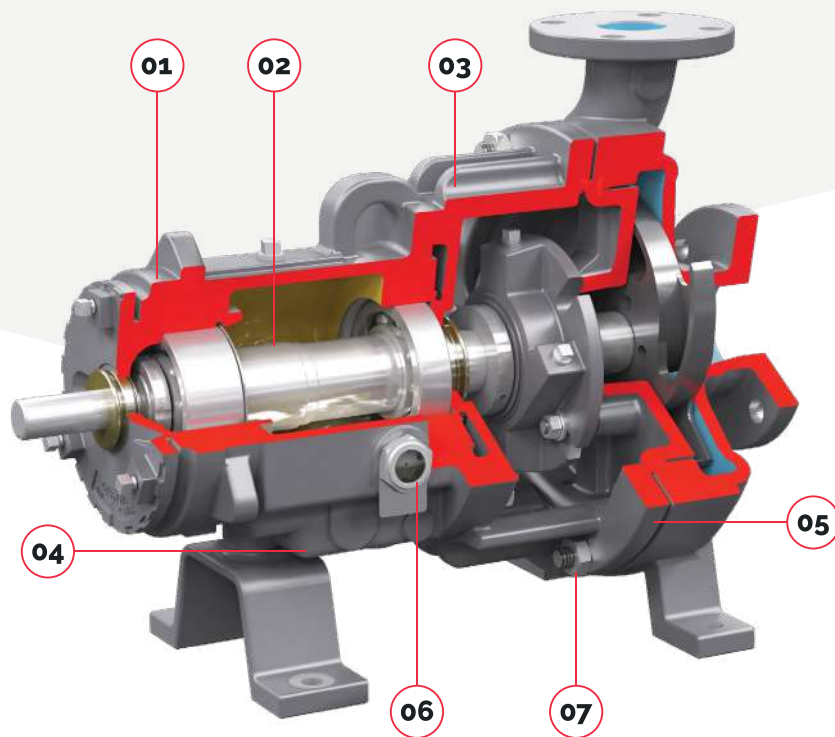




# КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ ADHESOL В НАСОСАХ И НАСОСНЫХ СТАНЦИЯХ

**ADHESOL™**  
adhesive solutions

- 01 ADHESOL 444**  
Ремонт корпуса насоса заполнение раковин микротрещин
- 02 ADHESOL 542**  
Фиксация подшипников шестерен шпонок на валу
- 03 ADHESOL 559**  
Ремонт насоса восстановление изношенных посадочных мест резьбы и крупных корпусных трещин
- 04 ADHESOL 541**  
Ремонт корпуса насоса заполнение раковин микротрещин
- 05 ADHESOL 537 F**  
Герметизация фланцевых металлических соединений
- 06 ADHESOL 537 OX**  
Герметизация трубных соединений или резьбовых соединений большого диаметра
- 07 ADHESOL 534**  
Фиксация болтовых соединений предотвращение самоотвинчивания



Наименование продукта, особенности и описание	Вязкость, мПа·с	Макс. диаметр резьбы	Макс. заполняемый зазор, мм	Время фиксации, мин.	Прочность на сдвиг, МПа	Прочность на кручение, Нм		Рабочий температурный диапазон, °С	Тара
						разрушение	преобладающ.		
<b>ADHESOL 534</b> <b>АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ</b> Состав защищает соединения от само-раскручивания в условиях ударной нагрузки и вибрации, а также от влаги и загрязнений.	150-300	M20 ¾"	0,1	20	5	5-12	2-8	от -55 до +150	
<b>ADHESOL 541</b> <b>АНАЭРОБНЫЙ ВАЛ-ВТУЛОЧНЫЙ ФИКСАТОР ПРОНИКАЮЩЕГО ТИПА</b> Состав формирует герметичный химостойкий шов, который надежно предохраняет детали от коррозии.	20	M12 ½"	0,05	20	7	12	29	от -55 до +150	
<b>ADHESOL 542</b> <b>АНАЭРОБНЫЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ</b> Состав имеет среднюю скорость полимеризации, набирает начальную прочность за 10 минут, не требует продолжительной фиксации склеиваемых элементов.	500	M20 ¾"	0,1	10	17	33	42	от -55 до +150	
<b>ADHESOL 537 F</b> <b>АНАЭРОБНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ</b> Применение состава способствует увеличению сервисного интервала, устраняет необходимость дополнительно подтягивать болты.	паста	-	0,5	15	7	20	23	от -55 до +150	
<b>ADHESOL 537 OX</b> <b>АНАЭРОБНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ</b> Применение состава способствует увеличению сервисного интервала, устраняет необходимость дополнительно подтягивать болты.	100 000	M80 3"	0,5	5	7	15	11	от -55 до +150	
<b>ADHESOL 559</b> <b>АНАЭРОБНЫЙ ВАЛ-ВТУЛОЧНЫЙ ФИКСАТОР ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ</b> Высоковязкий состав заполняет пазы шириной до 0,5 мм, качественно полимеризуется в увеличенных зазорах.	350000-500000	M56 2"	0,5	15	20	45	32	от -55 до +150	
<b>ADHESOL 444</b> <b>ЦИАНОАКРИЛАТНЫЙ КЛЕЙ УДАРОПРОЧНЫЙ, ЧЕРНЫЙ</b> Это однокомпонентный материал, который быстро полимеризуется при передаче давления на склеиваемые поверхности, равномерно распределяется между деталями, образуя тонкий клеевой шов.	200 - 300	-	0,15	0,15 - 0,40	22-28	-	-	от -55 до +120	