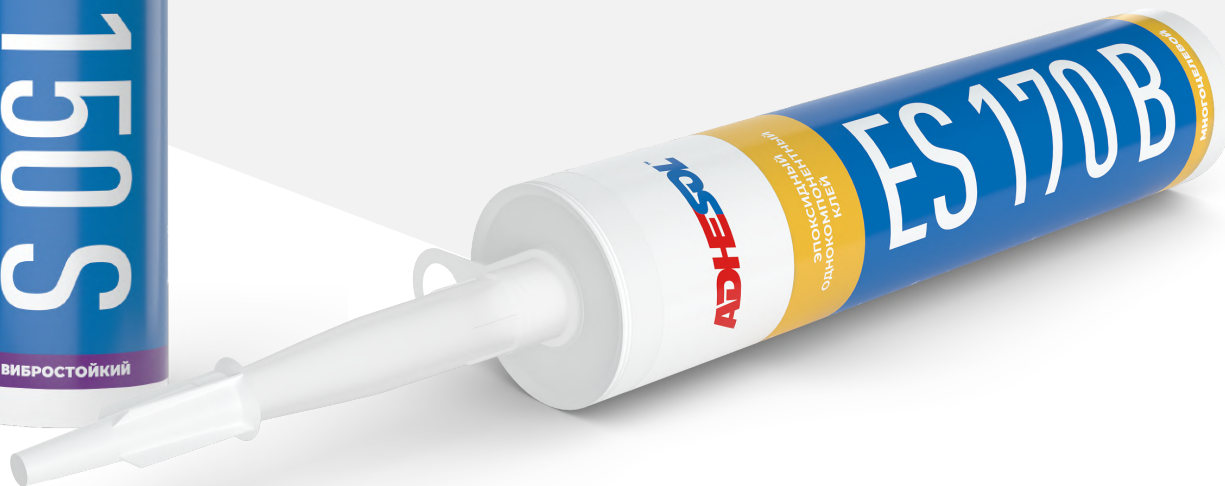




ADHESOL™

adhesive solutions

Клеевые составы в производстве и обслуживании **ТЕПЛООБМЕННИКОВ**



01



02



03



04



ADHESOL ES 150S

01

Герметизация зазора между трубами и торцевой пластиной

02

Герметизация и фиксация медных трубок к алюминиевому радиатору

03

Приклеивание тонкостенных алюминиевых ребер к коллектору

ADHESOL ES 170B

04

Склеивание алюминиевой волнообразной ленты с плоской алюминиевой трубкой



ADHESOL ES 150S

Термоотверждаемый вибростойкий однокомпонентный клей на основе эпоксидной смолы. Специально разработан для склеивания металлических поверхностей, в случаях, когда требуется высокопрочное, вибростойкое и ударопрочное клеевое соединение. Обеспечивает отличную стойкость к работе в сложных условиях, в т.ч. к уличным условиям эксплуатации.

Особенности и преимущества

- ✓ Устойчивость к ударным и вибрационным нагрузкам
- ✓ Отличная адгезия к различным материалам
- ✓ Высокая прочность на сдвиг и на отрыв
- ✓ Не дает усадку
- ✓ Герметизирует соединение, препятствуя возникновению коррозии



ADHESOL ES 170B

Универсальный термоотверждаемый однокомпонентный клей на основе эпоксидной смолы. Специально разработан для прочного склеивания металлических поверхностей и способен заменить механические способы соединения деталей, такие как: припой, сварка, клепка и тд. Обеспечивает отличную герметичность изделия (защиту от влаги и пыли) а так же предотвращает образование коррозии в месте клеевого соединения.

Особенности и преимущества

- ✓ Химически нейтрален к склеиваемым материалам
- ✓ Отличная химическая устойчивость к большинству агрессивных веществ
- ✓ Возможность нанесения трафаретным способом
- ✓ Отличная работоспособность в уличных условиях эксплуатации
- ✓ Хорошая адгезия к различным материалам

Характеристики:

Условия застывания _____ при 100°C - 120 мин,
 _____ при 150°C - 20 мин
 Вязкость (при +25°C) _____ густая паста
 Цвет _____ серебристый
 Максимальный заполняемый зазор _____ 3-5 мм
 Твердость по Шору D _____ 80 ед.
 Прочность на сдвиг (ISO4587) _____ 21-47 МПа
 Температура стеклования _____ 120°C
 Удлинение при разрыве _____ 2-3%
 Рабочая температура _____ -40+180°C

Характеристики:

Условия застывания _____ при 120°C - 60 мин,
 _____ при 180°C - 20 мин
 Вязкость (при +25°C) _____ 250.000-500.000 мПа°C
 Цвет _____ чёрный
 Максимальный заполняемый зазор _____ 5 мм
 Твердость по Шору D _____ 80 ед.
 Прочность на сдвиг (ISO4587) _____ 21-41 МПа
 Температура стеклования _____ 130°C
 Удлинение при разрыве _____ <1%
 Рабочая температура _____ -40+85 °C