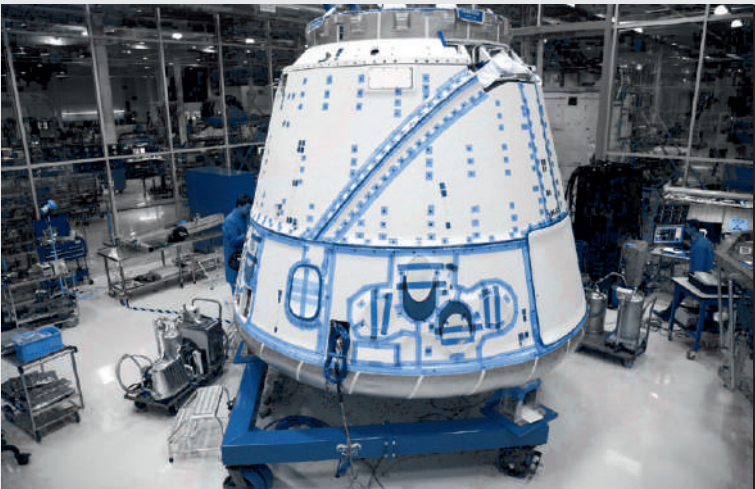
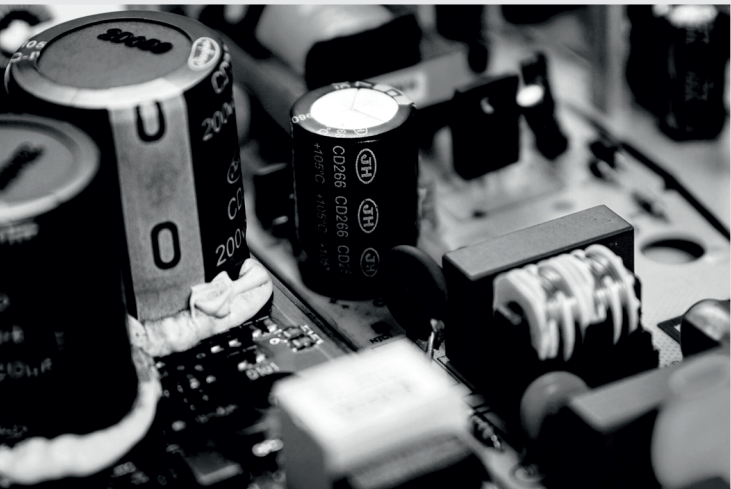
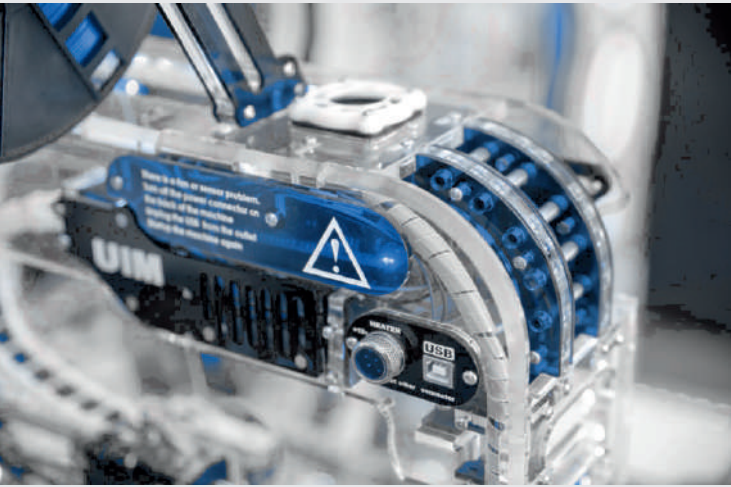
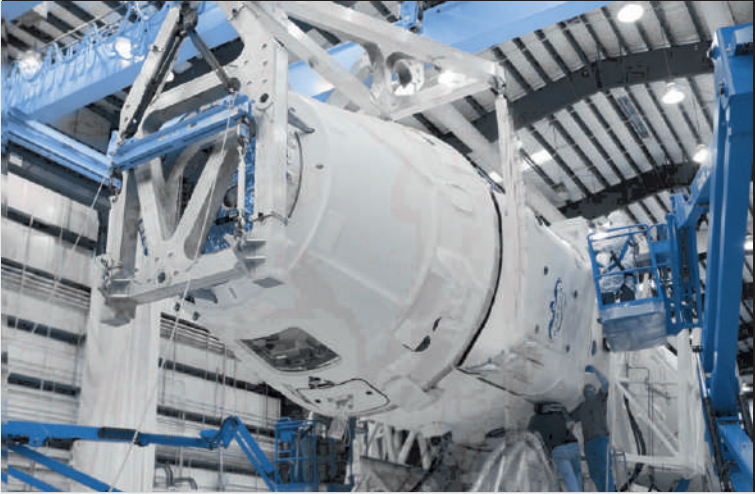
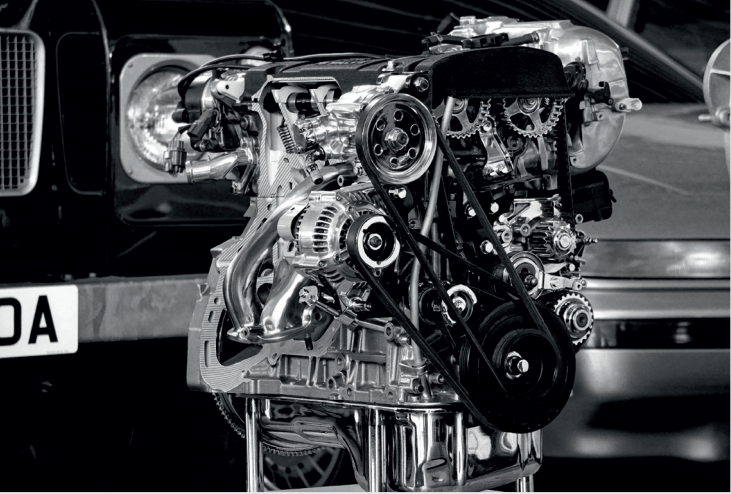




adhesol.ru

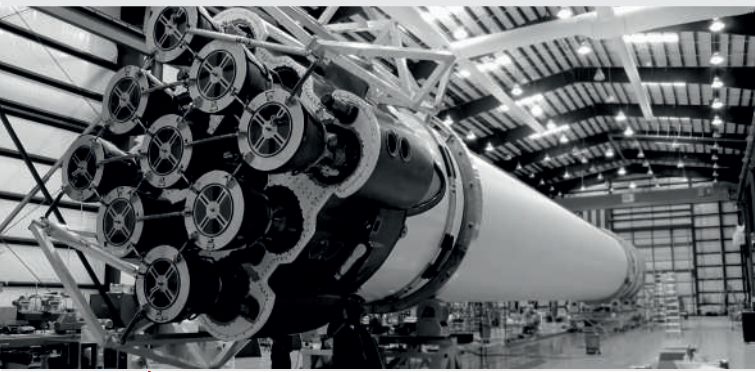
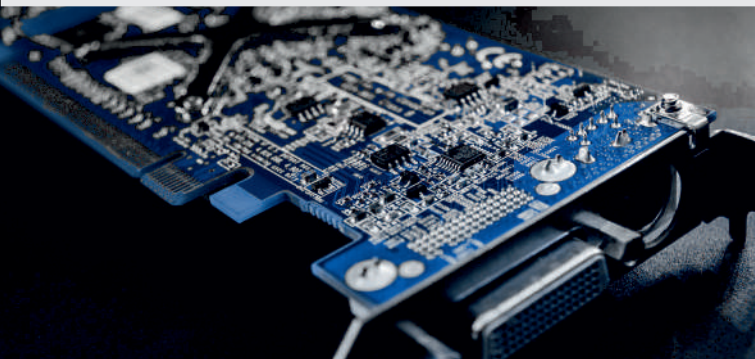
01.2023



СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|-----------|
| ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ | 5 |
| ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ | 6 |
| ADHESOL ES 150 S вибростойкий однокомпонентный эпоксидный клей | 8 |
| ADHESOL ES 155 S ударостойкий однокомпонентный эпоксидный клей | 9 |
| ADHESOL ES 160 W универсальный однокомпонентный эпоксидный клей | 10 |
| ADHESOL ES 170 B многоцелевой однокомпонентный эпоксидный клей | 11 |
| ADHESOL ES 180 B теплопроводный однокомпонентный эпоксидный клей | 12 |
| ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ | 14 |
| ADHESOL ET 200 быстроотверждаемый двухкомпонентный эпоксидный клей | 16 |
| ADHESOL ET 200 HV быстроотверждаемый двухкомпонентный эпоксидный клей | 17 |
| ADHESOL ET 200 LV быстроотверждаемый двухкомпонентный эпоксидный клей низкой вязкости | 17 |
| ADHESOL ET 200 HT термостойкий многоцелевой двухкомпонентный эпоксидный клей | 18 |
| ADHESOL ET 205 универсальный двухкомпонентный эпоксидный клей | 19 |
| ADHESOL ET 210 эластичный двухкомпонентный эпоксидный клей | 20 |
| ADHESOL ET 215 высокоэластичный двухкомпонентный эпоксидный клей | 21 |
| ADHESOL ET 230 высокопрочный двухкомпонентный эпоксидный клей | 22 |
| ADHESOL ET 236 высокопрочный, тиксотропный двухкомпонентный эпоксидный клей | 23 |
| ADHESOL ET 236 HV двухкомпонентный эпоксидный клей усиленной прочности, высокой вязкости | 24 |
| ADHESOL ET 236 LT высокопрочный, криостойкий двухкомпонентный эпоксидный клей | 24 |

| | |
|--|-----------|
| ADHESOL ET 236 Q | |
| высокопрочный быстроотверждаемый двухкомпонентный эпоксидный клей | 25 |
| ADHESOL ET 240 | |
| термостойкий двухкомпонентный эпоксидный клей | 26 |
| ADHESOL ET 241 | |
| высокоэластичный двухкомпонентный эпоксидный клей низкой вязкости | 27 |
| ADHESOL ET 245 | |
| теплопроводный двухкомпонентный эпоксидный клей | 28 |
| ADHESOL ET 255 HC | |
| двухкомпонентный гибридный термоотверждаемый эпоксидный клей-компаунд | 29 |
| ADHESOL ET 255 HC LV | |
| двухкомпонентный гибридный термоотверждаемый эпоксидный клей-компаунд низкой вязкости | 30 |
| ADHESOL ET 260 | |
| прозрачный двухкомпонентный эпоксидный клей | 31 |
| ADHESOL ET 260 HV | |
| прозрачный двухкомпонентный эпоксидный клей высокой вязкости | 32 |
| ADHESOL ET 260 LV | |
| двухкомпонентный эпоксидный клей-компаунд низкой вязкости | 32 |
| ADHESOL ET 420 | |
| двухкомпонентный эпоксидный клей высокой вязкости, многоцелевой | 33 |
| ADHESOL ET 845 | |
| двухкомпонентный эпоксидный клей для нарезки кремниевых пластин | 34 |
| ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ В САШЕТАХ | 35 |
| ADHESOL BLACK LOW VISCOSITY | |
| двухкомпонентный универсальный эпоксидный клей в сашете | 36 |
| ADHESOL EXTRA FAST | |
| двухкомпонентный быстроотверждаемый эпоксидный клей в сашете | 37 |
| ADHESOL EXTRA STRENGTH | |
| двухкомпонентный высокопрочный эпоксидный клей в сашете | 38 |
| СОСТАВ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ | 39 |
| ADHESOL 011 EA | |
| однокомпонентный универсальный промотор адгезии | 39 |
| ЦИАНОАКРИЛАТНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ | 40 |
| АНАЭРОБНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ | 42 |



ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Аэрокосмическая промышленность
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Судостроение
- Производство оптики
- Приборостроение
- Изготовление композитов
- Производство электроприборов и техники
- Телекоммуникационная деятельность
- Оборонная промышленность

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ



Ссылка на раздел на сайте

| Наименование | ADHESOL ES 150 S | ADHESOL ES 155 S | ADHESOL ES 160 W | ADHESOL ES 170 B | ADHESOL ES 180 B | |
|---------------------------------|---------------------|-------------------|------------------|-------------------|------------------|--------|
| Описание | вибростойкий | ударостойкий | универсальный | многоцелевой | теплопроводный | |
| Заполняемый зазор, мм | 3 | 0,5 | 0,25 | 5 | 5 | |
| Цвет | серебристый | серебристый | белый | черный | черный | |
| Прочность на сдвиг (сталь), МПа | 27-41 | 27-41 | 20-35 | 27-41 | 27-41 | |
| Твердость по Шору D | 60-65 | 60-65 | 75-80 | 60-65 | 70-75 | |
| Динамическая вязкость, мПа·с | пастообразная смесь | 270 000 - 271 000 | 30 000 - 34 000 | 255 000 - 270 000 | 235 000 | |
| Полимеризация при температуре | +120°C | 60 мин | 60 мин | 45 мин | 60 мин | 60 мин |
| | +150°C | 45 мин | 45 мин | 30 мин | 45 мин | 45 мин |
| | +180°C | 20 мин | 20 мин | 15 мин | 20 мин | 20 мин |
| Рабочая t, °C | от -40 до +180 | от -40 до +180 | от -40 до +180 | от -40 до +180 | от -40 до +180 | |

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ

| Наименование | ADHESOL ES 160 WQ | ADHESOL ES 130 B | ADHESOL ES 127 SMD | |
|---------------------------------|------------------------|-------------------------|--------------------|--------|
| Описание | быстрополимеризующийся | ускоренного отверждения | для монтажа SMD | |
| Заполняемый зазор, мм | 0,25 | 3 | 0,25 | |
| Цвет | белый | черный | красно-коричневый | |
| Прочность на сдвиг (сталь), МПа | 20-35 | 20-25 | 20-35 | |
| Твердость по Шору D | 80 | 60 | 75 | |
| Динамическая вязкость, мПа·с | 15 000 - 25 000 | тиксотропная паста | 64 000 - 65 000 | |
| Полимеризация при температуре | +120°C | 15 мин | 30 мин | 10 мин |
| | +150°C | 10 мин | 20 мин | 5 мин |
| | +180°C | 5 мин | 15 мин | 3 мин |
| Рабочая t, °C | от -40 до +180 | от -40 до +180 | от -40 до +180 | |



ADHESOL ES 150 S

ВИБРОСТОЙКИЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



320 мл

50 мл

10 мл



Однокомпонентный эпоксидный клей, отверждаемый нагревом. Формирует соединение, стойкое к вибрации и ударным нагрузкам, подходит для фиксации материалов с разным тепловым расширением. При отверждении состав не растекается, склеивает детали с зазором до 5 мм. Не является диэлектриком.

В состав композиции входит металлический порошок, который обеспечивает улучшенную прочность, повышенную вибрационную и ударную устойчивость клея. Состав заменяет традиционные способы крепления деталей, в том числе клепку, пайку, сварку, хомутовую и болтовую фиксацию.

Клей используется для работы с деталями из различных металлов и сплавов, керамики, композитов, бетона, искусственного камня, феррита, карбида вольфрама, других материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|---|---------------------|
| Цвет | серебристый |
| Динамическая вязкость, МПа·с (при +25 °С) | пастообразная смесь |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 27-41 |
| Режим полимеризации, мин.: | |
| при t = +100 °С | 120 |
| при t = +120 °С | 60 |
| при t = +150 °С | 45 |
| при t = +180 °С | 20 |

ADHESOL ES 155 S

УДАРСТОЙКИЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Однокомпонентный эпоксидный клей, отверждаемый нагревом. Обладает стойкостью к умеренным ударным нагрузкам. При отверждении растекается, как припой, заполняет зазоры до 0,5 мм. Не является диэлектриком.

Клей имеет отличную адгезию к некоторым видам пластика, композитам, стеклу и керамике, бетону и искусственному камню, ферритам, черными цветным металлам, другим материалам.

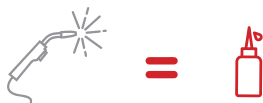
Ударостойкость композиции достигается за счет введения в ее состав металлического порошка. Готовое соединение обладает высокой прочностью, служит альтернативой клепке, пайке, сварке, хомутовым болтовым соединениям.



320 мл

50 мл

10 мл



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|---|-------------------|
| Цвет | серебристый |
| Динамическая вязкость, МПа·с (при +25 °С) | 270 000 - 271 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 27-41 |
| Режим полимеризации, мин.: | |
| при t = +120 °С | 60 |
| при t = +150 °С | 45 |
| при t = +180 °С | 20 |

ADHESOL ES 160 W

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Однокомпонентный эпоксидный клей, отверждаемый нагревом. Растекается, как сироп, проникает в минимальные зазоры шириной до 0,25 мм. Диэлектрик.

Композиция предназначена для формирования прочного клеевого соединения, заменяет механические способы фиксации деталей, мягкие и твердые припои.

Продукт обладает отличными адгезионными свойствами, пригоден для склеивания различных материалов, таких как черные и цветные металлы, ферриты, керамика, композиты, искусственный камень, некоторые виды пластиков.



200 мл

50 мл

10 мл



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|---|-----------------|
| Цвет | белый |
| Динамическая вязкость, МПа·с (при +25 °С) | 30 000 - 34 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 20-35 |
| Режим полимеризации, мин.: | |
| при t = +120 °С | 45 |
| при t = +150 °С | 30 |
| при t = +180 °С | 15 |

ADHESOL ES 170 B

ТИКСОТРОПНЫЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



320 мл

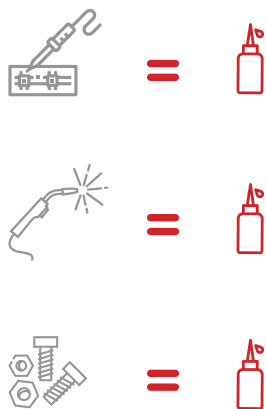
50 мл

10 мл

Универсальный однокомпонентный клей, отверждаемый нагревом. Многофункциональная композиция обладает диэлектрическими свойствами. При отверждении растекается, как припой, склеивает детали с зазором до 0,5 мм.

За счет хорошей адгезии и химической нейтральности композиция используется для работы с различными материалами, включая металлы и сплавы, композиты, бетон, искусственный камень, алмаз, карбид вольфрама, некоторые виды пластиков.

Клей формирует прочный, долговечный, герметичный шов. Состав используется вместо традиционных способов крепления деталей, заменяет хомутовую и болтовую фиксацию, клепку, пайку, сварку.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|--|-------------------|
| Цвет | черный |
| Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°C) | 255 000 - 270 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 27-41 |
| Режим полимеризации, мин.: | |
| при t = +120 °C | 60 |
| при t = +150 °C | 45 |
| при t = +180 °C | 20 |

ADHESOL ES 180 B

ТЕПЛОПРОВОДНЫЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



320 мл

50 мл

10 мл



Однокомпонентный состав, отверждаемый нагревом. Формирует прочный теплопроводный клеевой шов. При отверждении не растекается, заполняет зазоры шириной до 5 мм.

Применение состава позволяет организовать эффективное распределение тепла в системах с разной температурой элементов. За счет повышенной прочности клей заменяет традиционные способы крепления деталей, в том числе клепку, пайку, сварку, хомутовую и болтовую фиксацию.

Композиция обладает высокой адгезией к стали, алюминию, меди, латуни и другим металлам, пригодна для фиксации деталей из бетона, керамики, ферритов, искусственного камня, различных пластиков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|---|----------|
| Цвет | черный |
| Динамическая вязкость, МПа·с (при +25 °С) | 235 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 27-41 |
| Режим полимеризации, мин.: | |
| при t = +100 °С | 120 |
| при t = +120 °С | 60 |
| при t = +150 °С | 45 |
| при t = +180 °С | 20 |



ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ



| Наименование | Описание | Заполн-ый зазор, мм | Динам-ая вязкость смеси (при +25°С), мПа.с | Время жизни готовой смеси (смешанной при +25°С) | Набор рабочей прочности | Прочность на сдвиг, МПа | Твердость по Shore D | Рабочая t, °С |
|-----------------------|-------------------------------|---------------------|--|---|-------------------------|-------------------------|----------------------|----------------|
| ADHESOL ET 200 | быстроотверждаемый | 2 | 16 000-17 000 | 10-20 минут | 40-60 мин | 14 | 70 | от -40 до +100 |
| ADHESOL ET 205 | ударостойкий | 5 | 5 000-6 000 | 2-3 часа | 8-12 часов | 16-19 | 51 | от -40 до +100 |
| ADHESOL ET 210 | универсальный | 2 | 6 000-7 000 | 2-3 часа | 8-12 часов | 16-19 | 42 | от -40 до +85 |
| ADHESOL ET 215 | тиксотропный | 2 | 2 000-3 000 | 1,5-2 часа | 8-12 часов | 16-19 | 35 | от -40 до +85 |
| ADHESOL ET 230 | высокопрочный | 2 | 10 000-11 000 | 2-3 часа | 8-12 часов | 16-24 | 47 | от -40 до +85 |
| ADHESOL ET 236 | высокопрочный тиксотропный | 5 | 251 000-252 000 | 1 час | 8-12 часа | 16-24 | 51 | от -40 до +85 |
| ADHESOL ET 240 | термостойкий | 5 | 11 000-12 000 | 30-40 минут | 3-6 часов | 10-65 | 45 | от -40 до +100 |
| ADHESOL ET 241 | термостойкий высокоэластичный | 2 | 2 000-3 000 | 30 минут | 12 часов | 17-20 | 35 | от -40 до +85 |
| ADHESOL ET 245 | теплопроводный | 5 | 195 000-196 000 | 2 часа | 8-12 часов | 20 | 48 | от -40 до +85 |
| ADHESOL ET 260 | прозрачный | 3 | 11 000-12 000 | 20-25 минут | 3-6 часов | 10-62 | 50 | от -40 до +85 |

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ



Ссылка на раздел на сайте

| Наименование | Описание | Заполн-ый зазор, мм | Динам-ая вязкость смеси (при +25°С), МПа.с | Время жизни готовой смеси (смешанной при +25°С) | Набор рабочей прочности | Прочность на сдвиг, МПа | Твердость по Шору D | Рабочая t, °С |
|-----------------------------|---|---------------------|--|---|-------------------------|-------------------------|---------------------|-----------------------|
| ADHESOL ET 200 HT | термостойкий, многоцелевой | 2 | 750 000-800 000 | 10-20 минут | 40-60 мин | 10 | 75 | от -40 до +200 |
| ADHESOL ET 200 LV | быстроотверждаемый, низкой вязкости | 1 | 5 000-6 000 | 10-20 минут | 40-60 мин | 10 | 60 | от -40 до +90 |
| ADHESOL ET 200 HV | высокой вязкости | 5 | 248 000-249 000 | 25-30 минут | 60-80 мин | 12 | 80 | от -40 до +85 |
| ADHESOL ET 215 HV-Q | быстроотверждаемый, высокопрочный | 3 | 336 000-337 000 | 40-45 минут | 3 часа | 16-20 | 45-50 | от -40 до +85 |
| ADHESOL ET 236 HV | усиленной прочности, высокой вязкости | 5 | 2 500 000 | 50-70 минут | 8-12 часов | 16-24 | 55-60 | от -40 до +85 |
| ADHESOL ET 236 LT | высокопрочный, криостойкий | 5 | 800 000-900 000 | 50-70 минут | 5-7 часов | 16-24 | 50-55 | от -60 до +85 |
| ADHESOL ET 236 Q | высокопрочный, быстроотверждаемый | 5 | тиксотропная паста | 10-20 минут | 40-60 минут | 16-20 | 60 | от -40 до +85 |
| ADHESOL ET 255 HC | гибридный термоотверждаемый клей-компаунд | 0,15 | 2 000 | 6-8 часов | 2,5 часа (в 2 этапа) | 17-19 | 85 | от -60 до +180 (+300) |
| ADHESOL ET 255 HC LV | гибридный термоотверждаемый клей-компаунд низкой вязкости | 0,1 | 5 000-6 000 | 6-8 часов | 2,5 часа (в 2 этапа) | 17-19 | 80-85 | от -60 до +180 (+300) |
| ADHESOL ET 260 HV | прозрачный, высокой вязкости | 5 | тиксотропная паста | 50-60 минут | 4-6 часов | 10-12 | | от -40 до +85 |
| ADHESOL ET 260 LV | саморастекающийся клей-компаунд | 0,5 | 2 000 | 25-30 минут | 2-3 часа | 10 | 35-40 | от -40 до +85 |
| ADHESOL ET 263 Q | быстроотверждаемый, многоцелевой | 1 | 1 100 | 20-25 минут | 1-2 часа | 10 | 30 | от -40 до +85 |
| ADHESOL ET 420 | многоцелевой, высокой вязкости | 5 | 400 000-450 000 | 1,5-2 часа | 1,5-2 часа | 18-20 | 70 | от -40 до +85 |
| ADHESOL ET 845 | для фиксации кремниевых пластин | 3 | 17 000-18 000 | 5-10 минут | 10-15 минут | 16-24 | 80 | от -40 до +85 |

ADHESOL ET 200

БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



50 мл

Быстроотверждаемый клей средней вязкости, предназначен для склеивания материалов с зазором до 2 мм.

Клей отличается увеличенной скоростью отверждения. Сформированное им соединение приобретает начальную прочность через 40 – 60 минут после нанесения композиции.

Состав подходит для быстрого склеивания, ремонта и обслуживания различных элементов, работающих под умеренной нагрузкой.

Композиция имеет высокие адгезионные свойства, пригодна для склеивания различных материалов: чёрных и цветных металлов, ферритов, керамики, стекла, композитов, бетона, искусственного камня, различных пластиков.

Цветовые модификации: ET 200Red, ET 200Blue

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



| Параметр | Значение |
|--|-------------------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, мин | 10-20 |
| Цвет | красно-коричневый |
| Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C) | 16 000-17 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 10 |

ADHESOL ET 200 HV

БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ **ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТИ**



400 мл



50 мл

Состав подходит для обслуживания различных элементов, деталей, механизмов, работающих в условиях умеренной нагрузки. Клей пригоден для заливки электронных компонентов и систем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|--|-----------------|
| Время жизни готовой смеси, мин | 10-20 |
| Цвет | розовый |
| Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°C) | 248 000-249 000 |

ADHESOL ET 200 LV

БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ **НИЗКОЙ ВЯЗКОСТИ**



400 мл



50 мл

Состав подходит для обслуживания различных элементов, деталей, механизмов, работающих в условиях умеренной нагрузки. Клей пригоден для заливки электронных компонентов и систем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|--|-------------------|
| Время жизни готовой смеси, мин | 10-20 |
| Цвет | красно-коричневый |
| Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°C) | 5 000-6 000 |

ADHESOL ET 200 HT

ТЕРМОСТОЙКИЙ МНОГОЦЕЛЕВОЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



400 мл

50 мл

Высокотемпературный двухкомпонентный эпоксидный клей со средней вязкостью и коротким временем жизни, способный склеивать детали с зазором до 2мм. За счет высокой скорости отверждения композиция набирает рабочую прочность за 40-60 минут после нанесения.

Состав пригоден для ремонта и сборки элементов, работающих с умеренной нагрузкой, в условиях нагрева. Клей обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, включая чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень и различные пластики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



| Параметр | Значение |
|--|-----------------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, мин | 10-20 |
| Цвет | бежевый |
| Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C) | 750 000-800 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 10 |

ADHESOL ET 205

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



50 мл

Универсальный эпоксидный клей средней вязкости, способен склеивать материалы с зазором до 2 мм.

Композиция предназначена для работы с широким спектром материалов, таких как чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики. Состав может использоваться не только для склеивания деталей, но и для компаундирования различных элементов.

Готовое соединение, выполненное данным клеем, обладает высокой прочностью. Композиция подходит для сборки, ремонта, обслуживания умеренно нагруженных механизмов. Полимеризация клеевого шва происходит за 8 – 12 часов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|--|----------------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, ч | 2-3 |
| Цвет | янтарно-жёлтый |
| Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°С) | 5 000-6 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 10-12 |

ADHESOL ET 210

ЭЛАСТИЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



50 мл

Эластичный универсальный эпоксидный клей средней вязкости, склеивает элементы с зазором до 2 мм.

Композиция формирует высокопрочное соединение, обладает стойкостью к ударным и вибрационным нагрузкам. Клеевой шов достигает рабочей прочности через 8 – 12 часов после нанесения.

Клей идеально подходит для фиксации деталей с различными коэффициентами теплового расширения, а также для склеивания упругих материалов. Состав пригоден для работы с деталями из различных материалов, в том числе керамики, стекла, композитов, металлов и сплавов, бетона, искусственного камня, пластиков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



| Параметр | Значение |
|--|----------------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, ч | 2-3 |
| Цвет | янтарно-жёлтый |
| Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C) | 6 000-7 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 16-19 |

ADHESOL ET 215

ВЫСОКОЭЛАСТИЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



50 мл

Высокоэластичный эпоксидный клей средней вязкости. Склеивает детали с зазором до 2 мм.

Композиция предназначена для создания высокоэластичного соединения, которое обладает стойкостью к ударному и вибрационному воздействию. Клей имеет среднюю скорость полимеризации, формирует шов с рабочей прочностью через 5 - 7 часов после смешивания и нанесения компонентов.

Благодаря хорошей адгезии состав пригоден для склеивания элементов из различных материалов, включая бетон, натуральный и искусственный камень, стекло, керамику, сталь различных марок, цветные металлы, ферриты, дерево, различные пластики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|--|----------------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, ч | 1,5-2 |
| Цвет | янтарно-жёлтый |
| Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C) | 2 000-3 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 16-19 |



ADHESOL ET 230

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ
ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



50 мл

Высокопрочный универсальный эпоксидный клей средней вязкости.

Композиция заполняет зазоры до 2 мм, формирует прочный шов. Готовое соединение может подвергаться рабочей нагрузке через 8-12 часов после смешивания и нанесения компонентов.

Состав обладает хорошими адгезионными свойствами. Он пригоден для склеивания различных материалов, таких как чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, дерево, различные пластики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



| Параметр | Значение |
|--|----------------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, ч | 2 -3 |
| Цвет | янтарно-желтый |
| Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C) | 10 000-11 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 16-24 |

ADHESOL ET 236



50 мл

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ТИКСОТРОПНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Высокопрочный тиксотропный эпоксидный клей высокой вязкости. Склеивает детали с зазором до 5 мм.

За счет тиксотропности клей загустевает в состоянии покоя, что предотвращает его усадку, растекание по поверхности (в том числе вертикальной). При взбалтывании и распределении композиция приобретает более низкую вязкость, что позволяет равномерно нанести ее на основание нужным слоем.

Готовое соединение, сформированное данным клеем, имеет высокую прочность. Состав подходит для сборки, ремонта и обслуживания различных элементов, поверхностей и умеренно нагруженных деталей. Рабочие характеристики шва достигаются через 8 – 12 часов после нанесения состава.

Клей подходит для работы с различными материалами, включая чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики. Обладает высокими адгезионными свойствами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|--|-----------------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, мин | 50-60 |
| Цвет | серый |
| Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C) | 251 000-252 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 16-24 |



ADHESOL ET 236 HV

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ
УСИЛЕННОЙ ПРОЧНОСТИ **ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТИ**



50 мл

Высокопрочный универсальный эпоксидный клей высокой вязкости, склеивает материалы с зазором до 5 мм. Рабочая прочность соединения достигается за 8 – 12 часов, полная - через 72 часа после нанесения состава.

За счет высокой вязкости пастообразный клей не стекает с наклонных и вертикальных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|-----------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, мин | 50-70 |
| Цвет | черный |
| Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°C) | 2 500 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 16-24 |

ADHESOL ET 236 LT

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ, КРИОСТОЙКИЙ
ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



50 мл

Композиция имеет высокую вязкость, заполняет зазоры до 5 мм, не растекается на наклонных и вертикальных поверхностях. Состав формирует соединение, которое сохраняет высокую прочность в широком температурном диапазоне: от -60°C до +85°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|-----------------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, мин | 50-70 |
| Цвет | черный |
| Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°C) | 800 000-900 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 16-24 |

ADHESOL ET 236 Q

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ, БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ
ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Способен склеивать материалы с зазором до 50 мм.

За счет тиксотропности клей не растекается, удобен при нанесении на наклонные и вертикальные поверхности. Состав набирает рабочую прочность через 50-60 минут после нанесения. Готовый клеевой шов обладает высокими прочностными характеристиками, подходит для ремонта и обслуживания нагруженных элементов.

Состав предназначен для работы с широким спектром материалов, таких как чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики.



50 мл

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|--|--------------------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, мин | 10-20 |
| Цвет | черный |
| Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C) | тиксотропная паста |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 16-24 |



ADHESOL ET 240

ТЕРМОСТОЙКИЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



50 мл

Прозрачный термостойкий клей средней вязкости, способен склеивать материалы с зазором до 2 мм.

Термостойкая композиция, предназначена для формирования клеевого соединения, работающего при температуре от -40 до +100 С и кратковременном нагреве до +120 С.

Клей подходит для ремонта и обслуживания различных элементов, поверхностей, умеренно нагруженных деталей. Он обладает отличной адгезией к металлам и сплавам, ферритам, керамике, стеклу, бетону, натуральному и искусственному камню, разнообразным пластикам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|--|------------------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, мин | 30-50 |
| Цвет | мутно-прозрачный |
| Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°С) | 10 500 - 11 500 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 10-12 |



ADHESOL ET 241



50 мл

ВЫСОКОЭЛАСТИЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ НИЗКОЙ ВЯЗКОСТИ

Высокоэластичный двухкомпонентный эпоксидный клей низкой вязкости, способен саморастекаться, заполняет зазоры до 0,5 мм.

Высокоэластичная композиция предназначена для формирования гибкого клеевого соединения с начальной прочностью через 4 - 6 часов после нанесения.

Клей идеально подходит для формирования эластичных соединений различных материалов, инкапсуляции ответственных электронных компонентов, датчиков, сенсоров, в том числе работающих в агрессивной среде при постоянных вибрационных нагрузках.

Состав обладает отличным и адгезионными свойствами, пригоден для склеивания различных материалов, таких как чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



| Параметр | Значение |
|--|-------------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, мин | 30-50 |
| Цвет | прозрачный |
| Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C) | 2 000-3 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 17-20 |

ADHESOL ET 245

ТЕПЛОПРОВОДНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



50 мл

Теплопроводный клей высокой вязкости. Композиция не растекается при отверждении, склеивает материалы с зазором до 5 мм.

Теплопроводный клей применяется в конструкциях и устройствах, которые нуждаются в равномерном распределении температуры между конструктивными элементами, в эффективном отводе нагрева. Состав формирует соединение, работающее в температурном диапазоне от -40 до +100 С. Набор рабочей прочности происходит через 6 - 8 часов после нанесения.

Состав идеально подходит для быстрого склеивания и восстановления разрушенных поверхностей, плоскостей, элементов умеренно нагруженных деталей.

Композиция обладает отличной адгезией к различным материалам, таким как чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|--|------------------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, ч | 3-4 |
| Цвет | серебристо-серый |
| Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°С) | 195 000-196 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 20 |



ADHESOL ET 255 HC

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ГИБРИДНЫЙ ТЕРМОТВЕРЖДАЕМЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ-КОМПАУНД



50 мл

Двухкомпонентный эпоксидный клей-компануд гибридного типа. Композиция отверждается нагревом, быстро набирает полную прочность в два этапа: набор рабочей прочности за 15-20 мин при температуре 100°C, затем набор полной прочности за 2 ч при 120°C. Оба этапа являются обязательными для корректного и полного застывания клея-компануда.

Гибридная композиция со специальной формулой разработана специально для предприятий, занятых в сфере прецизионного приборостроения. Состав подходит для работы с оптическими и полупроводниковыми компонентами, имеет высокую адгезию к стеклу, чёрным металлам, цветным сплавам, ферритами различным пластикам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|--|----------------------|
| Пропорция смешивания | 2 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, ч | 6-8 |
| Цвет | янтарный |
| Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°C) | 5 000-6 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 17-19 |
| Полная прочность достигается путем двойного термоотверждения: | |
| I этап - Рабочая прочность | 15-20 мин при 100 °С |
| II этап - Полная прочность | 2 часа при 120 °С |
| Оба процесса обязательны. | |



ADHESOL ET 255 HC LV

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ГИБРИДНЫЙ ТЕРМОТВЕРЖДАЕМЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ-КОМПАУНД НИЗКОЙ ВЯЗКОСТИ



50 мл

Это гибридный двухкомпонентный эпоксидный клей-компанд, отверждаемый нагревом. Состав разработан специально для отрасли прецизионного приборостроения.

Композиция с гибридной формулой быстро набирает полную прочность в 2 этапа: набор рабочей прочности за 15-20 мин при температуре 100°C, набор полной прочности за 2 ч при 120°C. Оба этапа являются обязательными для корректного и полного застывания клея-компаунда.

Состав обладает высокой адгезией к стеклу, черным и цветным металлам, различным пластикам, ферритам, а также другим материалам, из которых изготавливают оптические и полупроводниковые компоненты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|--|----------------------|
| Пропорция смешивания | 2 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, ч | 6-8 |
| Цвет | янтарный |
| Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C) | 1 500 – 2 500 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 17-19 |
| Полная прочность достигается путем двойного термоотверждения: | |
| I этап - Рабочая прочность | 15-20 мин при 100 °С |
| II этап - Полная прочность | 2 часа при 120 °С |
| Оба процесса обязательны. | |



ADHESOL ET 260



50 мл

ПРОЗРАЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Прозрачный универсальный эпоксидный клей высокой вязкости, способен склеивать материалы с зазором до 3 мм.

Композиция обладает стандартными прочностными характеристиками, предназначена для формирования прозрачного клеевого соединения с рабочей прочностью через 3 – 5 часов после нанесения.

Продукт обладает высокими адгезионными свойствами, может использоваться для создания визуально привлекательного, малозаметного шва. Отлично подходит для склеивания элементов, к которым предъявляются повышенные эстетические требования.

Клей пригоден для работы с различными материалами, такими как композиты, резина, различные пластики, чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, бетон, искусственный камень.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Параметр | Значение |
|--|-----------------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, мин | 15-25 |
| Цвет | бесцветный |
| Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C) | 11 500 – 12 500 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 10-12 |



ADHESOL ET 260 HV



50 мл

ПРОЗРАЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТИ

Прозрачный эпоксидный клей высокой вязкости, способен склеивать материалы с зазором до 5 мм.

За счет пастообразной консистенции продукт может использоваться на наклонных, вертикальных и пористых поверхностях. ADHESOL ET 260 HV подходит для решения задач, где важен эстетически привлекательный внешний вид конечного изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|--------------------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, мин | 50-60 |
| Цвет | жемчужный |
| Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C) | тиксотропная паста |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 10-12 |

ADHESOL ET 260 LV



50 мл

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ-КОМПАУНД НИЗКОЙ ВЯЗКОСТИ

Специально разработан для заполнения пазов и герметизации труднодоступных мест. Способен склеивать детали с зазором до 0,5 мм. За счет короткого времени жизни, склеивет материалы, набирая транспортировочную прочность за 20-30 мин после нанесения.

Клей обладает отличной химической устойчивостью к агрессивным средам и может быть использован для герметизации изделий, работающих в сложных условиях эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|-------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, мин | 25-30 |
| Цвет | белый |
| Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C) | 2 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 10 |

ADHESOL ET 420

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ
ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТИ, МНОГОЦЕЛЕВОЙ



400 мл



50 мл

Высокоэффективный состав разработан специально для приклеивания металлических планок к резинотканевым печатным полотнам. После полного отверждения ET 420 обладает отличной температурной и химической стойкостью.

За счет высокой вязкости композиция способна склеивать материалы с зазором до 5 мм. Состав обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: черные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень и различные пластики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



| Параметр | Значение |
|--|-----------------|
| Пропорция смешивания | 1 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, ч | 1,5-2 |
| Цвет | серый |
| Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°С) | 400 000-450 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 18-20 |

ADHESOL ET 845

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ НАРЕЗКИ КРЕМНИЕВЫХ ПЛАСТИН



50 мл

Высокоэффективный двухкомпонентный эпоксидный клей, быстро набирающий рабочую прочность и демонтируемый в горячей воде или горячей воде с добавлением молочной кислоты. Данный продукт разработан специально для приклеивания слитков искусственного сапфира или кремния к композитному основанию и дальнейшей резки. После набора прочности **ADHESOL ET 845** подходит для высокоскоростной резки алмазными струнами.

Состав обладает хорошей адгезией к склеиваемым материалам, пригоден для работы с керамикой, эпоксидными составами с меловым или иным наполнителем, стеклотекстолитом, стеклом и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



| Параметр | Значение |
|--|-----------------|
| Пропорция смешивания | 2 : 1 |
| Время жизни готовой смеси, мин | 5-10 |
| Цвет | розовый |
| Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°C) | 17 000 – 18 000 |
| Прочность на сдвиг, (сталь) МПа | 16-24 |

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ В САШЕТАХ

Ссылка на раздел на сайте



| Наименование | Описание | Цвет | Заполн-ый зазор, мм | Время жизни готовой смеси | Набор рабочей прочности |
|-----------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|---------------------------|-------------------------|
| ADHESOL SuperFlexUniversal | универсальный | янтарно-желтый | 2 | 2-3 часа | 8-12 часов |
| ADHESOL Blacklowviscosity | низковязкий | янтарно-желтый | 0,5 | 2-3 часа | 24 часа |
| ADHESOL Clearglass | прозрачный | прозрачный | 3 | 60-90 минут | 3-6 часов |
| ADHESOL Extrafast | быстроотверждаемый | янтарно-желтый | 2 | 10-20 минут | 40-60 минут |
| ADHESOL Extrastrength | высокопрочный | янтарно-желтый | 2 | 2-3 часа | 8-12 часов |
| ADHESOL Toolsgreymechanic | инструментальный | серебристый | 2 | 2-3 часа | 8-12 часов |
| ADHESOL PowerArm | многофункциональный | янтарно-желтый | 5 | 2-3 часа | 8-12 часов |
| ADHESOL SuperFlex | эластичный | янтарно-желтый | 2 | 2-3 часа | 8-12 часов |
| ADHESOL Thermoresistant | термостойкий | янтарно-желтый | 5 | 60-90 минут | 3-6 часов |

ADHESOL

BLACK LOW VISCOSITY



4 мл

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ В САШЕТЕ

Идеален для склеивания металлов, дерева, стекла, фарфора, большинства пластиков. Не даёт усадки, не боится влаги, химически стойкий.

Применение:

1. Сложить упаковку вдвое и вскрыть её по пунктирным линиям
2. Выдавить содержимое ребром палочки
3. Содержимое обоих саше-пакетов тщательно перемешать до получения однородной массы
4. Полученный состав нанести на одну из поверхностей, соединить и зафиксировать детали на время склеивания.

*Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, обезжиренными и сухими.

Состав пригоден для использования 2-3 часа. Температура применения от +10°C до +35°C. Начальная прочность достигается через 12 часов, полная через 24 часа.



ADHESOL EXTRA FAST

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ **БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ** ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ В САШЕТЕ

Для ремонта инструмента, автозапчастей, мебели и заливки электронных компонентов. Применяется, когда необходима быстрая фиксация деталей.



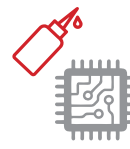
4 мл

Применение:

1. Сложить упаковку вдвое и вскрыть её по пунктирным линиям
2. Выдавить содержимое ребром палочки
3. Содержимое обоих саше-пакетов тщательно перемешать до получения однородной массы
4. Полученный состав нанести на одну из поверхностей, соединить и зафиксировать детали на время склеивания.

*Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, обезжиренными и сухими.

Готовый состав пригоден для использования 10 минут.
Температура применения от +50 °С до +250 °С.
Рабочая прочность достигается через 40 минут,
полная через 24 часа.



ADHESOL

EXTRA STRENGTH



4 мл

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ **ВЫСОКОПРОЧНЫЙ**
ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ В САШЕТЕ

Для соединений, где нужна повышенная прочность, действуют большие механические нагрузки. Отлично склеивает металл, древесину, камень, пластики, стекло и т.д.

Применение:

1. Сложить упаковку вдвое и вскрыть её по пунктирным линиям
2. Выдавить содержимое ребром палочки
3. Содержимое обоих саше-пакетов тщательно перемешать до получения однородной массы
4. Полученный состав нанести на одну из поверхностей, соединить и зафиксировать детали на время склеивания.

*Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, обезжиренными и сухими.

Готовый состав пригоден для использования 2 часа. Температура применения от +50 °С до +250 °С. Рабочая прочность достигается через 8 часов, полная через 72 часа.



СОСТАВ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ

ADHESOL 011 EA

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОМОУТЕР АДГЕЗИИ



50 мл

Универсальный продукт, который предназначен для подготовки поверхностей к склеиванию и повышения прочности клеевого соединения.

Промоутер адгезии подходит для подготовки к склеиванию таких поверхностей, как: полированные металлы, стекло, керамика, большинство пластиков и композитных материалов.

*Содержит спиртовой растворитель – изопропанол с водой.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|-----------------|--|
| Цвет | бесцветный |
| Время высыхания | до 40 минут |
| Плотность | 0,82 кг/л |
| Вязкость | 1-3 мПа·с в зависимости от температуры |

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ



| Обозначение | Наименование | Заполн-ый зазор, мм | Вязкость мПа.с | Время фиксации, сек резина / фенолы / пластик | Прочность на сдвиг, МПа | Рабочая t, °C |
|------------------------------|--|---------------------|----------------|---|-------------------------|----------------|
| ADHESOL 441 | ультрабыстрого отверждения | 0,15 | 60 - 125 | 3 - 5 - 8 | 18 - 26 | от -55 до +120 |
| ADHESOL 444 | ударопрочный | 0,2 | 200 - 300 | 15 - 20 - 40 | 22 - 28 | от -55 до +120 |
| ADHESOL 444 Sl | ударопрочный | 0,4 | 4 000 - 8 000 | 3 - 50 - 40 | 21 - 25 | от -55 до +100 |
| ADHESOL 441 Ps | для склеивания ЭПДМ, силиконов | 0,1 | 90 - 120 | 5 - 10 - 15 | 18 - 22 | от -55 до +100 |
| ADHESOL 443 | для склеивания ЭПДМ, силиконов, средней вязкости | 0,2 | 800 - 1 500 | 15 - 30 - 180 | 25 - 30 | от -55 до +100 |
| ADHESOL 446 | для склеивания металлических поверхностей | 0,1 | 100 - 120 | 5 - 20 - 30 | 21 - 26 | от -55 до +90 |
| ADHESOL 441 Pn | очень низкой вязкости, проникающий | 0,5 | 3 | 5 - 10 - 15 | 16 - 25 | от -55 до +80 |
| ADHESOL 011 CA primer | полиолефиновая грунтовка | - | 0,6 | - | - | - |

ADHESOL 441

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЙ КЛЕЙ УЛЬТРАБЫСТРОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ



Анаэробный клей для фиксации резьбовых соединений. Состав общего назначения имеет тиксотропную природу, не растекается при нанесении на поверхность.

Состав защищает соединения от самораскручивания в условиях ударной нагрузки и вибрации, а также от влаги и загрязнений.

Подходит для фиксации метизов, демонтируемых ручным инструментом.

Отличная химическая инертность ADHESOL 534 делает его подходящим средством для герметизации мелких деталей пневматических и гидравлических систем и может значительно снизить влияние коррозии.

Фасовка: **50 мл** и **20 мл**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



| Параметр | Значение |
|---|----------------|
| Рабочая температура | от -55 до +120 |
| Фиксация, сек резина/фенолы/пластик | 3 - 5 - 8 |
| Цвет | прозрачный |
| Динамическая вязкость, мПа·с | 60 - 125 |
| Прочность на сдвиг, МПа | 18 - 26 |

АНАЭРОБНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ



| Обозначение | Наименование | Назначение | Цвет | Вязкость, мПа.с | Заполн-ый зазор, мм | Время фиксации, мин | Прочность на сдвиг, МПа | Рабочая t, °C |
|-----------------------|---|---------------------------------|------------------|-----------------|---------------------|---------------------|-------------------------|----------------|
| ADHESOL 522 | низкой прочности | фиксация болтов | сиреневый | 150-300 | 0,1 | 20 | 5 | от -55 до +150 |
| ADHESOL 534 | общего назначения, средней прочности | фиксация болтов | синий | 1 300-3 000 | 0,12 | 15 | 10 | от -55 до +150 |
| ADHESOL 534 Q | быстроотверждаемый, средней прочности | фиксация болтов | синий | 1 000-1 500 | 0,12 | 5 | 12 | от -55 до +150 |
| ADHESOL 542 | высокопрочный | фиксация болтов | красный | 500 | 0,1 | 10 | 17 | от -55 до +150 |
| ADHESOL 546 | высокотемпературный | фиксация болтов | красно-оранжевый | 12 000-15 000 | 0,3 | 30 | 17 | от -55 до +230 |
| ADHESOL 545 | быстроотверждаемый | фиксация вал-втулка | зеленый | 10 000-12 000 | 0,25 | 10 | 25 | от -55 до +150 |
| ADHESOL 553 | высокотемпературный, низковязкий | фиксация вал-втулка | красный | 1 200-2 500 | 0,12 | 20 | 10 | от -55 до +150 |
| ADHESOL 559 | восстановление металлических поверхностей | фиксация вал-втулка | серебрянный | 350 000-500 000 | 0,5 | 15 | 20 | от -55 до +150 |
| ADHESOL 547 | высоковязкий | фиксация вал-втулка | красный | 6 000-8 000 | 0,3 | 12 | 21 | от -55 до +150 |
| ADHESOL 553 HT | высокотемпературный, высоковязкий | фиксация вал-втулка | зеленый | 600-800 | 0,2 | 10 | 25 | от -55 до +200 |
| ADHESOL 541 | проникающий вид | фиксация вал-втулка | зеленый | 20 | 0,05 | 20 | 7 | от -55 до +150 |
| ADHESOL 537 OX | для работы в среде чистого кислорода и с нержавеющей сталью | герметизация трубных соединений | желтый | 100 000 | 0,5 | 5 | 7 | от -55 до +150 |
| ADHESOL 527 | низкопрочный | герметизация трубных соединений | белый | 200 000-500 000 | 0,5 | 30 | 6 | от -55 до +180 |
| ADHESOL 537 F | высокотемпературный, | герметизация трубных соединений | красный | паста | 0,5 | 15 | 7 | от -55 до +150 |

ADHESOL 534

АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ



Клей с очень низкой вязкостью и высокой скоростью полимеризации. Подходит для соединения различных материалов, в том числе трудносклеиваемых.

Совместим с резинами, каучуками на основе сополимеров этилена, пропилена и других полимеров.

За счет минимальной вязкости легко растекается по поверхности, заполняет зазоры до 0,05 мм, что позволяет наносить клей после сборки и подгонки деталей.

Однокомпонентный материал, который быстро полимеризуется при передаче давления на склеиваемые поверхности, равномерно распределяется между деталями, образуя тонкий клеевой шов. Отверждение клея инициирует влага, находящаяся на поверхности.

Фасовка: **250 мл** и **50 мл**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



| Параметр | Значение |
|------------------------------|----------------|
| Рабочая температура | от -55 до +150 |
| Время фиксации, мин. | 15 |
| Цвет | синий |
| Динамическая вязкость, МПа·с | 60 - 125 |
| Прочность на сдвиг, МПа | 18 - 26 |



Производитель:

ООО «Эластомерик Системс»

Адрес:

398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А,
пом. 27, пом. 28

Телефон:

8 800 775 61 05
(единый многоканальный)

E-mail:

info@elastomeric.ru

Сайт:

elastomeric.ru